

Código de identificação único do produto-tipo: 40 IBIV

Fabricante: Iberobrita Produtora de Agregados, sa; Rua de Ansião, 3100-474 Pombal

Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP): sistema 2+

Inspeção inicial da unidade fabril e do controlo da produção em fábrica; e o acompanhamento, a apreciação e a avaliação contínuos do controlo da produção em fábrica.

Norma harmonizada: EN 13 242:2002+A1:2007

Organismo notificado: Bureau Veritas Certification n.º 1592

Desempenho declarado do agregado - Detritos 0/12 IBIV

Características essenciais	NP EN 13 242
Dimensão das partículas	
Designação (d/D)	0/12
Granulometria	$G_{\lambda 75} / G_{\lambda NR}$
	Fuso adotado
	100
	75-99
	% declarada
	22,4 mm --
	12,5 mm --
Forma das partículas do agregado grosso	
Índice de achatamento	NPD
Índice de forma	NPD
Limpeza	
Teor de finos	NPD
Equivalente de areia	SE \geq 10%
Azul de metileno	MB \leq 10
Resistência à fragmentação do agregado grosso	NPD
Massa volúmica das partículas secas na estufa, secção 8 e secção 9	2,55 ^{$\pm 0,05$} Mg/m ³
Absorção de água, secção 8 e secção 9	1,0 ^{$\pm 0,2$} %
Composição / teor	
Enxofre total*	S ₁
Sulfatos solúveis em ácido*	AS _{0,2}
Tempo de presa em minutos e resistência à compressão*	1min/96%(aceite)
Teor em húmus*	mais claro(aceite)
Contaminantes orgânicos leves*	< 0,1%
Baridade	1,6 Mg/m ³
Descrição petrográfica* - descrição da rocha	100% de calcário, com forma subprismático a subdiscoidal, muito anguloso a subanguloso superfície rugosa/lisa

Observações:

* Ensaio realizado com o objetivo de caracterizar a rocha

Utilização prevista

NP EN 13242 - Agreg. p/ material não ligados ou tratados com ligantes hidráulicos utilizados em trabalhos de eng. civil e na const. rodoviária - corresponde à EN 13242.

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (EU) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Filipa de Jesus Gomes - Responsável pelo controlo da produção em fábrica dos agregados

PA3.Mod.07/0

(Em Pombal, em 11 de maio de 2016)