

Código de identificação único do produto-tipo: **18 IBV**

Fabricante: Iberobrita Produtora de Agregados, sa; Rua de Ansião, 3100-474 Pombal

Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP): sistema 2+

Inspeção inicial da unidade fabril e do controlo da produção em fábrica; e o acompanhamento, a apreciação e a avaliação contínuos do controlo da produção em fábrica.

Norma harmonizada: EN 12 620:2002+A1:2008; EN 13 043:2002+EN 13 043:2002/AC:2004; EN 13 242:2002+A1:2007; EN 13 139:2002+EN 13 139:2002/AC:2004

Organismo notificado: Bureau Veritas Certification n.º 1592

## Desempenho declarado do agregado - Brita 2/4 IBV

Características essenciais	NP EN 12 620	NP EN 13 043	NP EN 13 139	NP EN 13 242
<b>Dimensão das partículas</b>				
Designação (d/D)	2/4	2/4	2/4	2/4
Granulometria	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20 / G <sub>NR</sub>	aceite	G <sub>C</sub> 80-20 / GT <sub>NR</sub>
	Fuso adotado	Fuso adotado	Fuso adotado	Fuso adotado
% declarada				
8 mm	100	100	100	100
5,6 mm	98-100	98-100	95-100	98-100
4 mm	85-99	85-99	85-99	80-99
2 mm	0-20	0-20	0-20	0-20
1 mm	0-5	0-5	0-5	0-5
<b>Forma das partículas do agregado grosso</b>				
Índice de achatamento	NPD	NPD	NPD	NPD
Índice de forma	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Limpeza</b>				
Teor de finos	f <sub>4</sub>	f <sub>4</sub>	categoria 2	f <sub>4</sub>
Equivalente de areia	NPD	--	NPD	NPD
Azul de metileno	NPD	MB <sub>F</sub> NT	NPD	NPD
<b>Resistência à fragmentação do agregado grosso</b>	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Massa volúmica das partículas secas na estufa, secção 9</b>	2,61 <sup>±0,05</sup> Mg/m <sup>3</sup>	2,61 <sup>±0,05</sup> Mg/m <sup>3</sup>	2,61 <sup>±0,05</sup> Mg/m <sup>3</sup>	2,61 <sup>±0,05</sup> Mg/m <sup>3</sup>
<b>Absorção de água, secção 9</b>	0,5 <sup>±0,2</sup> %	0,5 <sup>±0,2</sup> %	0,5 <sup>±0,2</sup> %	0,5 <sup>±0,2</sup> %
<b>Estabilidade volumétrica - retração por secagem*</b>	0,025%(aceite)	--	--	--
<b>Composição / teor</b>				
Enxofre total*	< 0,04%(aceite)	--	< 0,04%(aceite)	S <sub>1</sub>
Sulfatos solúveis em ácido*	AS <sub>0,2</sub>	--	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Teor em cloretos*	< 0,001%	--	< 0,001%	--
Tempo de presa em minutos e resistência à compressão*	1min/96%(aceite)	--	1min/96%(aceite)	1min/96%(aceite)
Teor em húmus*	mais claro(aceite)	--	mais claro(aceite)	mais claro(aceite)
Contaminantes orgânicos leves*	< 0,1%	m <sub>LPC</sub> 0,1	< 0,1%	< 0,1%
<b>Baridade</b>	1,4 Mg/m <sup>3</sup>	1,4 Mg/m <sup>3</sup>	1,4 Mg/m <sup>3</sup>	1,4 Mg/m <sup>3</sup>
<b>Descrição petrográfica* - descrição da rocha</b>	100% de calcário, com forma subprismático a subdiscoidal, muito anguloso a subanguloso superfície rugosa/lisa			

**Observações:**

\* Ensaio realizado com o objetivo de caracterizar a rocha

Utilização prevista	NP EN 12620 - Agreg. p/ betão - corresponde à EN 12620.
	NP EN 13043 - Agreg. p/ misturas betuminosas e tratamentos superficiais para estradas, aeroportos e outras áreas de circulação - corresponde à EN 13043.
	NP EN 13139 - Agreg. p/ argamassa - corresponde à EN 13139.
	NP EN 13242 - Agreg. p/ material não ligados ou tratados com ligantes hidráulicos utilizados em trabalhos de eng. civil e na const. rodoviária - corresponde à EN 13242.

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (EU) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

**Filipa de Jesus Gomes** - Responsável pelo controlo da produção em fábrica dos agregados